

# IN 35

**NOWOŚĆ!**

## Gładź szpachlowa

**Gładź szpachlowa do wypełniania ubytków powierzchni ścian i sufitów oraz do wykonywania gładzi szpachlowych pod powłoki malarskie i tapety**

### WŁAŚCIWOŚCI

- ▶ możliwość aplikacji maszynowej
- ▶ łatwe szlifowanie
- ▶ grubość warstwy do 5 mm
- ▶ paroprzepuszczalna
- ▶ o zwiększonej retencji wody
- ▶ o dobrej przyczepności
- ▶ możliwość malowania powierzchni gładzi każdym rodzajem farby



### ZASTOSOWANIE

Gładź szpachlowa Ceresit IN 35 przeznaczona jest do wypełniania pęknięć, rys i ubytków powstałych na powierzchniach ścian oraz sufitów. Dzięki zastosowaniu technologii InSure pozwala również na uzyskanie gładkiej i trwałej powierzchni pod zastosowanie wszelkiego rodzaju powłok malarskich. Dodatkowo tworzy zwarte oraz stabilne podłoże pod tapetowanie. Ceresit IN 35 doskonale nadaje się również, jako tzw. warstwa podkładowa, pod gładź finiszową Ceresit IN 45 oraz gotową gładź Ceresit IN 46. Gładź szpachlową Ceresit IN 35 można stosować do mocowania listew narożnych. Dzięki zastosowaniu specjalnej formuły materiał posiada wysoką retencję wody. Gładź szpachlowa IN 35 posiada doskonałą przyczepność do podłoży gipsowych, płyt gipsowo-kartonowych, gazobetonu, tynków cementowych, cementowo-wapiennych. Może być również stosowana na podłoża betonowe. Ceresit IN 35 może być aplikowana maszynowo przy użyciu odpowiednich agregatów. Materiału nie należy stosować na podłoża drewnopochodne, metalowe, szklane, z tworzyw sztucznych oraz w pomieszczeniach o wysokiej wilgotności.



### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Ceresit IN 35 może być stosowana na podłoża nośne, suche i wolne od tłuszczów, bitumów, pyłów, słabych tynków oraz substancji zmniejszających przyczepność takich jak:

- tynki cementowe i cementowo-wapienne (wiek powyżej 28 dni, wilgotność  $\leq 4\%$ ), beton (wiek powyżej 3 miesięcy, wilgotność  $\leq 4\%$ ) – zagruntowane preparatem gruntującym Ceresit IN 10,
- podłoża gipsowe o wilgotności poniżej 1% – zagruntowane najpierw preparatem Ceresit IN 10,
- płyty gipsowo-włóknowe i gipsowo-kartonowe mocowane według zaleceń producentów płyt – zagruntowane najpierw preparatem Ceresit IN 10,
- powłoki malarskie – mocne, o dobrej przyczepności.

Zabrudzenia i warstwy o słabej wytrzymałości należy całkowicie usunąć. Dotyczy to też wszelkich substancji antyadhezyjnych oraz powłok malarskich.

Podłoża suche i bardzo nasiąkliwe, a szczególnie mury z bloczków gazobetonowych i silikatowych, zaleca się zagruntować preparatem Ceresit IN 10 i odczekać do wyschnięcia ok. 2 godziny.

## WYKONANIE

Do odmierzonej ilości czystej, chłodnej wody wsypywać zawartość opakowania i mieszać za pomocą wiertarki z mieszadłem, aż do uzyskania jednorodnej masy bez grudek. Odczekać około 5 minut i jeszcze raz wymieszać. Jeśli potrzeba można zwiększyć dodatek wody o około 3% na opakowanie i zamieszać ponownie. W przypadku szpachlowania większych powierzchni materiał można nakładać poprzez kilkakrotne nakładanie cieńszej warstwy lub poprzez nałożenie jednorazowo grubszej warstwy. Po nałożeniu materiału należy przegładzić szeroką pacą ze stali nierdzewnej i pozostawić do wyschnięcia. Po wstępnym stwardnieniu materiału, powierzchnia nadaje się do szlifowania przy użyciu papieru ściernego lub siatki do szlifowania oraz za pomocą szlifierki mechanicznej tzw. żyrafy. W przypadku większych nierówności materiał należy ponownie aplikować warstwami o niewielkiej grubości, o ile zajdzie taka potrzeba – wielokrotnie (po całkowitym wyschnięciu warstwy wcześniejszej). Zaleca się kładzenie jednorazowo warstwy nie grubszej niż 5 mm, nie stosować w warstwach poniżej 1 m. Wyschniętą warstwę należy przeszlifować, odpylić następnie zagruntować i pomalować.

W przypadku aplikacji maszynowej zalecamy zastosowanie agregatu firmy Graco model T-MAX, rozmiar dyszy TMX 651. Gładź można malować po jej całkowitym wyschnięciu oraz zagruntowaniu preparatem IN 10 (wyłącznie przy użyciu wałka malarskiego). W przypadku tapetowania należy używać odpowiednich klejów Metylan oraz postępować zgodnie z zaleceniami producenta.

## UWAGA

Prace należy wykonywać w suchych warunkach, przy temperaturze powietrza i podłoża od +10°C do +25°C. Wszelkie dane odnoszą się do temperatury +20°C oraz wilgotności względnej powietrza 50%. W innych warunkach należy uwzględnić szybsze lub wolniejsze wiązanie materiału.

IN 35 zawiera gips i zmieszana z wodą ma odczyn obojętny. Należy chronić skórę i oczy. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. W przypadku kontaktu materiału z oczami płukać je obficie wodą i zasięgnąć porady lekarza.

## ZALECENIA

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych zaleceń prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP.

Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania. Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej traci ważność karty wcześniejsze.

## SKŁADOWANIE

Do 12 miesięcy od daty produkcji, przy składowaniu na paletach, w suchych warunkach i w oryginalnych, nieuszkodzonych opakowaniach.

## OPAKOWANIA

Worki 3 kg, 10 kg i 20 kg.

## DANE TECHNICZNE

Baza:	mieszanka spoiw gipsowych z wypełniaczami mineralnymi i modyfikatorami
Gęstość nasypowa:	ok. 1,0 kg/dm <sup>3</sup>
Proporcje mieszania:	od 1,35 ÷ 1,65 l wody na 3 kg od 4,5 ÷ 5,5 l wody na 10 kg od 9,0 ÷ 11,0 l wody na 20 kg
Temperatura stosowania:	od +10°C do +25°C
Czas zużycia:	do 2 godzin
Czas schnięcia:	uwarunkowany jest grubością nałożonej warstwy oraz warunków w jakich jest aplikowany materiał, przykładowo wynosi około 7 godzin – przy warstwie 1-2 mm, w temperaturze +20°C oraz wilgotności względnej powietrza 50%
Początek wiązania:	> 20 min
Wytrzymałość na zginanie:	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość na ściskanie:	≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup>
Przyczepność do podłoża:	≥ 0,1 N/mm <sup>2</sup>
Zawartość spoiwa gipsowego w przeliczeniu na CaSO <sub>4</sub> %:	< 50
Orientacyjne zużycie:	około 1 kg/m <sup>2</sup> na każdy mm grubości
Reakcja na ogień:	Klasa A1
Wytrzymałość na zginanie:	> 200 (wg normy PN-EN 13963)
Wyrób zgodny z normą PN-EN 13279 klasa B2/50/2.	